

# Diamant- Trennschleifsysteme



sicher

schnell

präzise



# cut-grinder



Alleskönner

Pathologie

Histologie

Materialprüfung

Qualitätskontrolle

## TECHNISCHE DATEN

- 400 V / 50 Hz (**Dreiphasenwechselstrom**)
- 2.000 W
- Bandgeschwindigkeit stufenlos regelbar
- Raddurchmesser 315 mm
- Gewicht 110 kg
- Aufstellfläche 500 x 440 mm (B/T)
- Außenmaße 777 x 810 x 1600 mm (B/T/H)
- Bodenfreiheit 400 mm
- **Schnitthöhe 310 mm**

# cut-grinder

## Weitere Ausstattungsmerkmale:

- alle außenliegenden Maschinenteile, einschließlich des Diamant- Trennbandes sind aus rostfestem Edelstahl
- Motorschutz mit Wiederanlauf Sperre
- elektronische Motorbremse
- Laufräder komplett aus Edelstahl
- einzeln entnehmbare Wasserauffangbehälter
- oberes Laufrad kann komplett abgenommen werden
- Trennband wird über eine Gasdruckfeder gespannt – keine Einstellungsfehler möglich
- Folientastatur



## Verfügbare Diamant- Trennbänder:

Bandstärke / Diamantkörnung	empfohlene Verwendung
• 0,1 mm / D 64	für die Trenn-Dünnschliff-Technik
• 0,2 mm / D 64	für feinere Schliffe z.B. Zähne oder auch Trenn-Dünnschliff-Technik
• 0,3 mm / D 126	für den Zuschnitt mit hoher Präzision
• 0,3 mm / D 151	für den normalen Zuschnitt unser „Bestseller“
• 0,4 mm / D 181, segmentiert	für lange Schnittflächen

# cut-grinder

Unser stationäres Diamant- Trennschleifsystem „cut-grinder“ besitzt einen festen großen Arbeitstisch und ist speziell zum Trennen von Knochen mit und ohne Implantaten zur histologischen Auswertung bestimmt. Auch Verbundwerkstoffe können mit diesem System zur Begutachtung und Qualitätskontrolle getrennt werden. Zum sogenannten Trennschleifen wird ein mit Diamanten beschichtetes, hochgenaues Trennband eingesetzt. Das Gerät arbeitet nach dem Prinzip der Trenn- Dünnschliff- Technik.

Der Zuschnittstisch ist eine Wanne, die mit einer Kunststoffplatte bestückt ist. Diese Wanne verfügt über einen separaten Ablauf. Zur Kühlung und Spülung wird dem Gerät normales Leitungswasser zugeführt. Der Anschluss erfolgt an einen beliebigen Zapfhahn und ist ohne Druckminderer möglich.

Der Ein/Aus-Schalter ist als Foliendrucktaster ausgeführt. Die stufenlose Geschwindigkeitsregulierung sorgt für zusätzliche Laufruhe, Sicherheit beim Anlaufen des Gerätes und eine stabile Schnitttechnik. Der Trennbandantrieb erfolgt über die Antriebsscheibe direkt von einem luftgekühlten Motor.

Beim Öffnen der Gerätetür wird der Antrieb durch einen Magnetschalter abgeschaltet. Die Nachlaufzeit beträgt ca. 3 Sekunden.

Der Bediener ist durch einen Spritzschutz geschützt, ohne in der Sicht behindert zu werden.



# cut-grinder

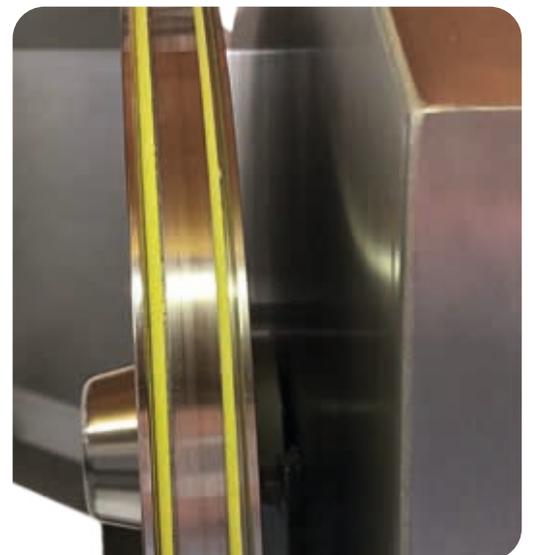
Die Spannvorrichtung mittels integrierter Gasdruckfeder ermöglicht ein schnelles Auswechseln der Trennbänder sowie das Entspannen bei längeren Arbeitspausen.



Durch die Einstellvorrichtung am oberen Laufrad lassen sich Veränderungen des Trenbandumlaufes schnell einstellen und korrigieren.



Die Laufräder sind mit speziellen Flachriemen ausgerüstet, um die Laufruhe zu steigern und um das Trennband sowie die Laufräder zu schützen. Die Flachriemen sind Verbrauchsmaterial und sollten bei Verschleiß durch den Anwender getauscht werden.



# cut-grinder Primus 2

Pathologie

Histologie

Materialprüfung

Qualitätskontrolle



Hüftkopf-  
Spezialist

## TECHNISCHE DATEN

- 230 V / 50 Hz (**einphasig**)
- Bandgeschwindigkeit stufenlos regelbar
- Raddurchmesser 220mm
- Gewicht 60kg
- Aufstellfläche: 400x400mm (B/T)
- Außenmaße 500x590x870mm (B/T/H)
- **Schnitthöhe 210 mm**

# cut-grinder Primus 2



## Weitere Ausstattungsmerkmale:

- alle außenliegenden Maschinenteile, einschließlich des Trennbandes sind aus rostfestem Edelstahl
- Motorschutz mit Wiederanlauf Sperre
- mechanische Motorbremse, stoppt sofort
- Laufräder komplett aus Edelstahl
- oberes Laufrad kann komplett abgenommen werden
- Trennband wird über eine Gasdruckfeder gespannt, d.h. keine Einstellungsfehler möglich.
- Säge Tisch mit 2 entnehmbaren Einlegeblechen vereinfachen Handling und Reinigung
- abnehmbare Abwasserführung
- erweiterbar mit einer parallel geführten Pendeleinheit (CP-Technik)

## Verfügbare Diamant- Trennbänder:

Bandstärke / Diamantkörnung	empfohlene Verwendung
• 0,1 mm / D 64	für die Trenn-Dünnschliff-Technik
• 0,2 mm / D 64	für feinere Schriffe z.B. Zähne oder auch Trenn-Dünnschliff-Technik
• 0,3 mm / D 126	für den Zuschnitt mit hoher Präzision
• 0,3 mm / D 151	für den normalen Zuschnitt unser „Bestseller“

# cut-grinder Primus 2

Das Diamant- Trennschleifsystem „cut-grinder Primus 2“ ist ebenfalls zum Trennen von Knochen mit und ohne Implantaten zur histologischen Auswertung konzipiert.

Das Aufarbeiten von Verbundwerkstoffen zur Begutachtung oder Qualitätssicherung ist auch mit diesem Gerät kein Problem. Der „Primus 2“ ist sozusagen der „kleine Bruder“ zu unserem Standgerät „cut-grinder“ und erfüllt als Tischgerät seine Aufgaben mit Bravour.

Zum Trennschleifen wird auch hier ein mit Diamant beschichtetes, hochgenaues Trennband eingesetzt.

Der feste Wannentisch ist mit zwei Einlegeblechen bestückt und verfügt über einen separaten Ablauf.

Auch hier wird zur Kühlung und Spülung normales Leitungswasser zugeführt. Der Anschluss erfolgt an einen beliebigen Zapfhahn und ist ohne Druckminderer möglich.

Sollte kein direkter Wasseranschluss möglich sein, bieten wir optional einen 1,5 Liter großer Wasserbehälter als Erweiterung zum Gerät an.

Die Geschwindigkeitsregulierung sorgt für zusätzliche Laufruhe, Sicherheit beim Anlaufen des Gerätes und einen stabilen Schnitt.

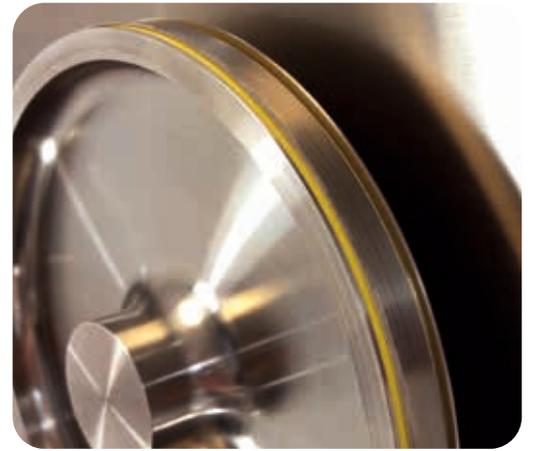


# cut-grinder Primus 2

Der Trennbandantrieb erfolgt über die Antriebsscheibe direkt von einem luftgekühlten Motor. Beim Öffnen der Gerätetür wird der Antrieb durch einen Magnetschalter ohne Nachlaufzeit abgeschaltet.



Die Laufräder sind mit speziellen Flachriemen ausgerüstet, um die Laufruhe zu steigern und das Trennband sowie die Laufräder zu schützen. Die Flachriemen sind Verbrauchsmaterial und sollten bei Verschleiß gewechselt werden.



Der Primus 2 verfügt ebenso über eine integrierte Gasdruckfeder, die mittels Hebel zum Spannen und Entspannen der Trennbänder genutzt wird. Diese macht den Wechsel von Trennbändern zum Kinderspiel.



Wasser und abgetragenes Material, die mit dem Trennband transportiert werden, sammeln sich in der unteren Abwasserführung und werden von dort in den Abfluss geleitet. Diese Abwasserwanne ist abnehmbar und somit leicht zu reinigen, auch im Geschirrspüler.



# Arbeitssicherheit



**Wir legen sehr hohen Wert auf die Sicherheit unserer Kunden. Aus diesem Grund lassen wir unsere Trennschleifsysteme regelmäßig von der Berufsgenossenschaft in puncto Sicherheit und Hygiene prüfen und zertifizieren!**

## Unfallschutzvorrichtungen unserer Diamant- Trennschleifsysteme

- elektronische Türverriegelung - kein Einschalten des Systems bei geöffneter Tür möglich
- elektronische sowie mechanische Motorbremsung - Nachlauf unter 3 Sekunden
- Wiederanlaufsperrung - nach „Not- Aus“ startet das System nicht normal über den „EIN“- Taster
- beide Diamant- Trennschleifsysteme verfügen über einen System- Hauptschalter

## Weitere Sicherheit beim Arbeiten mit unseren Systemen

- keine Absplitterungen oder ein Herausschleudern von Material
- durch nicht gezahnte Trennbänder sinkt das Risiko einer Selbstverletzung auf ein Minimum
- kein Verklemmen von Proben mit Implantaten

# Allgemeines

## Vorteile unserer Diamant- Trennschleifsysteme

- sicherer Zuschnitt von Proben, da sie mit der Hand geführt werden können
- die Zuschnitte können sehr klein erfolgen, so dass z.B. in der Histologie nur ein Bruchteil der üblichen Zeit für eine Entkalkung benötigt wird
- auch eingebettete Proben können problemlos geschnitten werden
- absolut glatte und ebene Schnitte ohne Beschädigungen an der Probe
- einfachste Handhabung für Anwenderinnen und Anwender
- unsere Geräte benötigen keine zyklischen Wartungen
- leichte Reinigung durch einen unkomplizierten Aufbau
- der Austausch von Verschleißteilen kann vom Benutzer selbst vorgenommen werden

## Welches Gerät ist für Sie das Richtige?

	cut-grinder	cut-grinder Primus 2
Design	Standgerät	Tischgerät
Schnitthöhe	310 mm	210 mm
Spezialist für ...	Femur, größere Implantate	Hüftkopf, Femur, kleinere Implantate
Trennbandstärken	0,1- 0,4 mm	0,1- 0,3 mm
Motorleistung	2.000 W	600 W
DGUV Kennzeichnung	ja	ja
Geschwindigkeitsregulierung, stufenlos	ja	ja
Trennbandspannung reguliert über Gasdruckfeder	ja	ja
Wasserezufuhr	direkt	direkt oder über Wassertank (optional)
Erweiterung durch Parallelführung mit Pendeleinheit	nicht möglich	möglich
Gewicht	110 kg	60 kg



Viele weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:

[www.walter-messner.de](http://www.walter-messner.de)

Walter Messner GmbH  
Barsbütteler Weg 6  
DE 22113 Oststeinbek

Telefon: +49 (0)40/714873-0  
e-mail: [mail@walter-messner.de](mailto:mail@walter-messner.de)